

Исх. P070520 от Май-05-2020

Техническому руководителю

Предлагаем рассмотреть возможность заключения договора поставки на линии фасовочных машин асептического и неасептического розлива в автоматическом или полуавтоматическом режиме для мягкой упаковки 2 л, 3 л 5 л, 10 л, 20 л, 200 л 1000 л, а также и других крупногабаритных пакетов.

Продукт заказчика: _____

Пакеты web ВІВ: асептическая сумка кран Vitop 10 л, 20 л

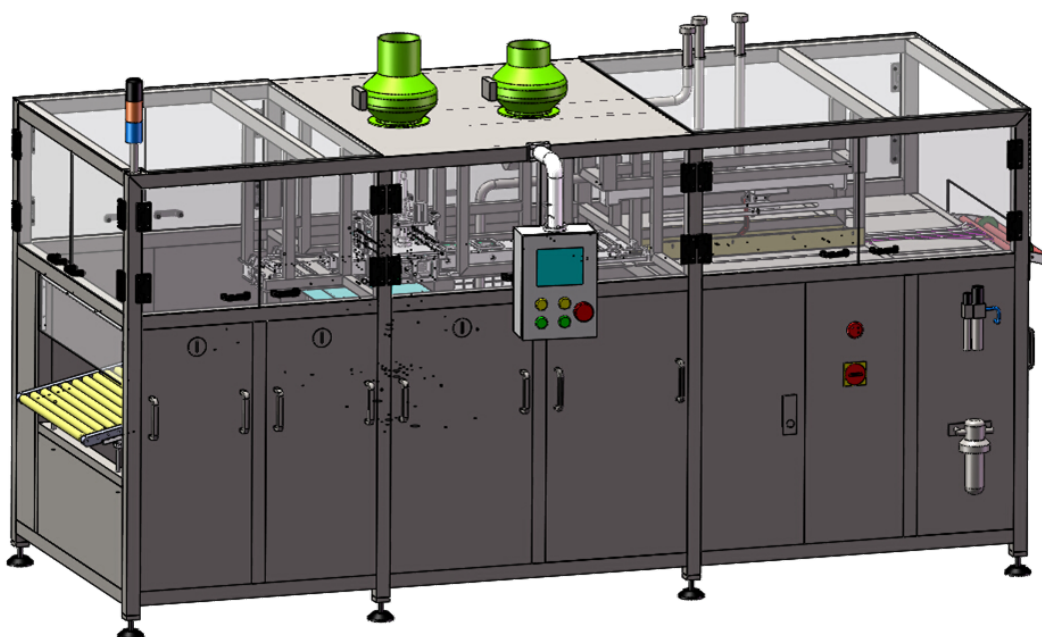
Требуемая производительность: 4000 л/ч

Кран Vitop



На основании вышеизложенного предлагаем:

Полностью автоматическая машина для асептического розлива.



Автоматическая асептическая разливочная машина применяется для асептического розлива вязких или невязких жидкостей, таких как фруктовые соки, концентраты, варенье, овощные соки, напитки, молочные продукты, аптечные суспензии или другие концентрированные продукты, которые могут асептически заполнять WEB асептические мешки.

-1. Особенности оборудования.

1. Система управления, состоящая из человеко-машинного интерфейса и ПЛК, проста в управлении, интуитивно понятна, имеет функции самоконтроля и защиты.
2. Перед заполнением осуществляется стерилизация асептической камеры, поэтому весь процесс наполнения проходит под свободной бактериальной средой.

3. Движущиеся части дополнены паронепроницаемым барьером имеют герметичную асептическую камеру, обеспечивающую стерильность, а также полную систему защиты от низкой температуры.
4. Применимо к различным спецификациям стерильных мешков (3-20 кг), гибкий диапазон заполнения, чтобы иметь расширенную линейку продуктов.
5. В автоматическом режиме все механические действия выполняются в соответствии с заданными процедурами, что делает работу более безопасной.
6. Использование пищевого шланга, сертифицированного FDA, отвечает требованиям для онлайн-очистки асептических трубопроводов.
7. Независимые права интеллектуальной собственности, могут обеспечить отличную техническую поддержку и надежное послепродажное обслуживание.
8. Наполняющая головка оснащена системой подтверждения снятия крышки. Заполнение асептической крышки может быть выполнено только при снятой асептической крышке, чтобы избежать загрязнения стерильного помещения продуктом.
9. Компактная конструкция, устройство в основном использует немецкие технологии и комплектующие немецких производителей, чтобы обеспечить надежность оборудования.
10. Режим управления ПЛК и сенсорным экраном, с характеристиками высокой степени автоматизации и удобного управления.
11. Использование режима измерения электромагнитного расходомера, подходящего для упаковки 1-дюймового мешка в горловине стерильного мешка.
12. С функцией очистки CIP.

-2. Технические характеристики:

1. Заполнение потока: 5 тонн / час
2. Точность заполнения: $\pm 0,5\%$
3. Наполняющая способность: 154 мешка / час (стерильные мешки по 20 л);
222 мешка / час (стерильный пакет на 10 л);
4. Стандартные мешки: стандартные WEB мешки с 1-дюймовой горловиной: 3 л, 5 л, 10 л, 20 л, 25 л и т. д.
5. Требования к питанию: 220 В переменного тока, 50 Гц, 1,5 кВт;
6. Сжатый воздух: 6-8 бар 3,6 м³ / час;
7. Пищевой пар: 5-8бар 60кг / час

-3. Комплектность оборудования:

1. Рама из нержавеющей стали служит основным корпусом разливочной машины. Все детали, находящиеся в контакте с материалами из нержавеющей стали 316L, другие компоненты, такие как резина, стекло, изготовлены из санитарных материалов. Рама изготовлена из нержавеющей стали 304.
2. Опора из нержавеющей стали используется для поддержки упаковки.
3. Асептическая камера из нержавеющей стали обеспечивает герметичное пространство.
4. Механизм наполняющей головки используется для обеспечения плавного заполнения.
5. Паровая система гарантирует, что наполнение выполняется в стерильном состоянии.
6. Вакуумная система может всасывать и удалять любые загрязнения.
7. Система управления используется для полностью автоматического управления процессом заполнения.
8. Операционный блок позволяет оператору выполнять удобные функциональные операции в соответствии с актуальными потребностями.

-4. Использование

Использование: Для обеспечения автоматического режима работы пожалуйста подготовьте пакеты непрерывного действия (WEB пакеты), а затем запустите машину. Оборудование автоматически работает, обеспечивая серийное производство. В течение этого периода оператору просто необходимо регулярно проверять наличие достаточного количества пакетов непрерывного действия в соответствии со скоростью производства. По сравнению с ручным и полуавтоматическим режимами эффективность работы заметно повышается, а качество продукции более стабильно.



Перечень ключевых компонентов системы:

No	Наименование	Фирма изготовитель
1	PLC	S7-200 Siemens S7-200
2	Flow meter	E+H German
3	Steam Valve	Spirax Sarco
4	pneumatic executive component	German Festo
5	temperature sensor	JUMO
6	draining valve	Spirax Sarco
7	detector switch	German Festo
8	low voltage device	Schneider
9	high voltage hygiene rubber	(FDA) USA (conform FDA regulation)
10	solenoid valve	SMC
11	air pipe connector	Wearma
12	Spray head	spraying

Оборудование предлагается в составе комплексной системы включающей в себя комплект оборудования для упаковки заполненных мешков в картонные коробки. Указанные части № 2-8 могут быть заказаны как комплектом, так и по частям в зависимости от потребности заказчика.

№	Модель	Кол-во	Цена (у.е.)	Сумма (у.е.)
1	Полностью автоматическая асептическая разливочная машина АСП100А (массовый расходомер E + H)	1 комп.		
Линия упаковки заполненных мешков в картонную коробку				
2	Установка монтажа коробки	1 комп.		
3	Упаковочная машина	1 комп.		
4	Термоплавкий клей-заклейщик	1 комп.		
5	Система сушки горячим воздухом	1 комп.		
6	Силовой конвейер	1 комп.		
7	Транспортная вспомогательная система	1 комп.		
8	Запчасти	1 комп.	беспл	

При заключении договора в у.е. 1 у.е. равен 1 \$ (USD), оплата производится в рублях по курсу ЦБ РФ на день оплаты Курс валют ЦБ РФ http://www.cbr.ru/currency_base/dynamics.aspx (до четвертого знака после запятой включительно) оплата по курсу ЦБ РФ на день оплаты. Все закрывающие документы в нац. валюте страны заказчика.

Базис поставки: FOB China port.

Указанная стоимость не включает в себя стоимость НДС 20% и стоимость доставки до пункта назначения.

Стоимость пуско-наладочных работ входит в стоимость.

Проживание инженеров в отеле и питание оплачивается отдельно.

В случае если заказчик согласен при необходимости по просьбе поставщика предоставить возможность демонстрации оборудования другим заинтересованным покупателям, то предоставляется дополнительная скидка.

Обеспечивается гарантийное и послегарантийное обслуживание.

Срок изготовления: 3 месяца.

Срок поставки: в течение 120 дней с даты зачисления предоплаты на расчетный счет поставщика.

Условия оплаты: предоплата 40%. оставшаяся часть оплачивается после письменного извещения о готовности оборудования к отгрузке в адрес заказчика и по желанию заказчика после приемки оборудования в условиях фабрики изготовителя.

С УВАЖЕНИЕМ,

ООО «П.Ф.М.Г.-КОМПАНИ»

КОНТ. +7(499)3468593, +79059520550